BONDERITE

BONDERITE C-AK STL

Nom actuel Novaclean stl

Mai 2013

NETTOYAGE DU MATERIEL DE FABRICATION DES PEINTURES
DECAPAGE DES PEINTURES POLYMERISEES

PRESENTATION

BONDERITE C-AK STL est un produit liquide alcalin spécialement destiné au :

- nettoyage des cuves et du matériel de fabrication des peintures
- décapage des peintures polymérisées.

BONDERITE C-AK STL s'emploie à l'aide d'un procédé entièrement automatique en toute sécurité.

CARACTERISTIQUES

BONDERITE C-AK STL se présente sous la forme d'un liquide limpide, de couleur jaune pâle aisément miscible à l'eau, de densité 1,50.

BONDERITE C-AK STL renferme une causticité très élevée qui lui permet d'agir sur toutes les matières organiques d'origine animale ou végétale par action de saponification.

BONDERITE C-AK STL transforme ainsi ces éléments en composés solubles dans l'eau.

BONDERITE C-AK STL renferme par ailleurs une forte proportion d'agents complexants lui permettant d'agir au niveau des pigments des peintures, facilitant ainsi leur élimination.

Par ailleurs, son action séquestrante prévient le dépôt de calcaire sur les parois des cuves lors d'emploi d'eau dure.

BONDERITE C-AK STL ne renferme volontairement pas d'agents tensioactifs pour éviter tout phénomène de mousse et éviter les éventuelles perturbations dûes à certains composés à fonction anti-mousse.

MISE EN OEUVRE

I - NETTOYAGE DU MATERIEL DE FABRICATION DES PEINTURES

BONDERITE C-AK STL s'utilise avec un système entièrement automatisé avec une sphère de projection permettant le nettoyage rapide des cuves.

Le système de nettoyage préconisé est basé sur la mise en place d'un circuit fermé dans lequel les éléments suivants interviennent :

- cuve à nettoyer
- sphère de projection
- conduits d'injection et de retour
- pompe d'alimentation des solutions
- cuve de récupération des solutions de nettoyage

Les cuves à nettoyer sont généralement fermées, de forme très variée et sont en général pourvues d'une ou deux pales d'agitation cylindriques.

Le système consiste à mettre en place une sphère de projection en acier inoxydable AISI 304 spécialement perforée de façon à projeter la solution de nettoyage sur toutes les parois y compris le couvercle de la cuve.

Le positionnement de cette sphère dans la cuve dépend de la configuration de la cuve et est préconisé par nos Services Techniques.

Le circuit comprend également la cuve de récupération qui sert à stocker la solution de nettoyage. Son volume est en général compris entre 700 et 1500 litres.

Saphonyx

Elle est munie d'un serpentin de vapeur ou tout autre système de chauffage dimensionné pour obtenir la température de 70 à 90°C requise pour la solution.

Cette cuve comporte également un système de filtration en mailles d'acier inoxydable pour éviter l'obturation des trous de la sphère par les petites particules de peinture solidifiée.

La solution de nettoyage est envoyée dans la sphère à l'aide d'une pompe à impulsion.

Les caractéristiques de débit et de pression sont déterminées pour chaque cas. A titre d'exemple le débit d'une telle pompe peut être de 15 à 30 m^3/h et la pression de 2 à 3 bars.

La pression de sortie varie bien sûr en fonction des pertes de charge du circuit, mais dans la majorité des cas, elle doit être de 1,5 bar au niveau de la sphère.

Les conduits d'injection et de retour ont en général un diamètre de 1 1/2 à 2" selon les caractéristiques de l'installation.

Si le circuit de retour ne peut être réalisé par gravité, les paramètres doivent être calculés pour éviter la cavitation de la pompe et pour maintenir un circuit fermé permanent.

Le descriptif exact de l'installation et les conditions de fonctionnement appropriés à chaque cas sont définis en relation avec notre ingénieur technico-commercial.

CONDITIONS OPERATOIRES

- concentration : 100 à 200 ml/l
- température : 70 à 90°C
- temps de contact : en général 30 à 45 mn par cuve
- pression : 1,5 à 2 bars

II - DECAPAGE PEINTURE

BONDERITE C-AK STL est utilisé pour l'élimination des peintures cuites sur les supports de pièces à peindre et sur les pièces rebutées.

Dans ce cas, les conditions opératoires sont les suivantes :

- concentration : 100 à 200 g/l
- température : 80 à 95°C
- temps de contact : 15 mn à quelques heures.

Le temps nécessaire à l'élimination est fonction des paramètres suivants :

- type de résine
- épaisseur du feuil de peinture
- âge du feuil de peinture.

METHODE DE CONTROLE

Le bain de **BONDERITE C-AK STL** se titre facilement.

* Effectuer un prélèvement du bain à analyser et le laisser refroidir à la température ambiante.
* l'ide d'une pipette, prélever 10 ml de solution et les introduire dans erlenmeyer
* Ajouter environ 50 ml d'eau distillée et quelques gouttes d'indicateur phénolphtaleine. La solution devient rose-violet.
* Titrer avec une solution d'acide chlorhydrique N jusqu'au virage du rose violet à l'incolore.

Soit V ml versés

Expression des résultats

Concentration en **BONDERITE C-AK STL** (g/l) = V x 9,2

Concentration en **BONDERITE C-AK STL** (ml/l) = V x 6,1

PRECAUTIONS - RECOMMANDATIONS POUR LA MANIPULATION

BONDERITE C-AK STL est un liquide alcalin fort, renfermant de la soude caustique et les précautions à observer sont donc celles relatives à la manipulation des produits caustiques.

Saphonyx

Le contact avec la peau et les yeux peut provoquer de sévères irritations ou brûlures.

Le port de bottes, gants, lunettes, vêtements de protection est recommandé.

En cas de contact avec les yeux ou l'épiderme, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

CONDITIONS DE STOCKAGE

BONDERITE C-AK STL doit être stocké en récipient fermé dans une zone tempérée à l'abri du gel. Le point de congélation du produit est d'environ 8°C.

Si le produit est exposé au froid, il prend en masse mais retrouve toutes ses propriétés après réchauffage à 25°C avec une agitation.

Ne pas mélanger avec des acides.

REJETS

Pour le rejet des bains usagés de **BONDERITE C-AK STL**, il convient de procéder à une neutralisation par un acide (chlorhydrique ou sulfurique) pour amener le pH entre 6,5 et 9, suivie d'une décantation des boues formées.

Vérifier la conformité de l'effluent avec la législation en vigueur.

ADDITIONAL INFORMATION
Clause de non-responsabilité
Note :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
L'information fournier dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
Les données contenues dans ce document sont fourniers à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de

Saphonyx

vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Saphonyx