BONDERITE C-IC 65001

Février 2023

DESOXYDATION DES SURFACES EN ALUMINIUM

PRESENTATION

BONDERITE C-IC 65001 est un produit liquide acide, spécialement formulé pour la désoxydation des surfaces en aluminium.

BONDERITE C-IC 65001 s'applique en aspersion (pulvérisation ou cascade) ou en immersion sur les lignes de traitement de l'aluminium et de ses alliages avant conversion chimique préparatoire à la mise en peinture, ou avant polissage chimique ou électrolytique.

BONDERITE C-IC 65001 peut être utilisé dans un certain nombre d'applications pour le dégraissage et la désoxydation simultanés des surfaces en aluminium, lorsqu'un additif détergent est ajouté au bain, et à une température plus élevée.

BONDERITE C-IC 65001 présente les avantages suivants, comparé aux désoxydants classiques :

- Absence de phosphates.
- Taux d'attaque optimal de l'aluminium, sans formation de boues, et en respectant les installations construites en acier inoxydable 316 L.
- Économe en énergie car le produit fonctionne à température ambiante.
- Pas de boue ni de dépôts dans la cuve de traitement.
- fonctionnement à température ambiante, ce garantit moins de fumées et de vapeurs, pour un environnement de travail plus sûr.

BONDERITE C-IC 65001 est une étape clé du processus de prétraitement avant les opérations de conversion chimique (chromatation, phosphochromatation ou conversion sans chrome) sur les lignes de laquage de l'aluminium et de ses alliages.

CARACTERISTIQUES

Aspect :	liquide
Couleur :	incolore
Densité à 20 °C :	1,42

Aisément miscible à l'eau.
Durée de conservation : 24 mois
(dans l'emballage d'origine, non ouvert)

NB : Le produit peut avoir une apparence légèrement différente sans impact sur son efficacité ou ses performances.

CONDITIONS D'UTILISATION

BONDERITE C-IC 65001 s'utilise en utilisant les paramètres de fonctionnement suivants :

	Aspersion	Immersion
. Concentration :	1 à 3 % vol	1 à 4 % vol
. Température :	20 à 40°C	20 à 40°C
. Temps de contact :	1 à 2 mn	3 à 10 mn
. Pression :	1 à 2 bars	/
. Acidité libre :	3,5 à 10,5	3,5 à 14
. Aluminium dissous :	maxi 6 g/L	maxi 6 g/L

Nota :Les conditions opératoires peuvent être modifiées en fonction de de l'état superficiel initial du métal et de la perte de poids désirée; elles sont

Sanoryx

fixées par nos services techniques après étude de ces spécificités.

Pour les opérations combinées de dégraissage et de désoxydation, le bain de **BONDERITE C-IC 65001** est additionné d'un additif détergent.

Montage du bain :
Remplir la cuve en eau jusqu'aux ¾ de son volume.
Activer les pompes de recirculation et porter à température de traitement.
Ajouter la quantité requise de **BONDERITE C-IC 65001**, déterminée en fonction du type d'application (aspersion ou immersion).
Compléter le niveau en eau, et laisser agiter pendant 15 à 20 mn.

Réaliser les contrôles finaux.

EQUIPEMENT

BONDERITE C-IC 65001 s'utilise dans des cuves ou installations en matière plastique (polyéthylène, polypropylène, PVC) ou en acier inoxydable du type AISI 316 L..

Le système de chauffage peut être constitué par des thermoplongeurs ou des échangeurs en Téflon.

Une aspiration est recommandée afin de capter les aérosols acides.

Ne pas utiliser de matériaux à base de fibre de verre ou de silice.

METHODE DE CONTRÔLE ET D'ENRICHISSEMENT

Le bain est contrôlé par la détermination des valeurs de l'acide libre et de la teneur en aluminium.

A) Méthode de dosage

Dosage de l'acidité libre :

Prélever un échantillon du bain et le laisser refroidir à température ambiante.
A l'aide d'une pipette, prélever 5 mL de solution et les introduire dans un erlenmeyer.
Ajouter environ 50 mL d'eau distillée et 3 à 5 gouttes d'indicateur bleu de bromophénol.
Titrer avec une solution de soude caustique 0,1 N jusqu'au virage de l'indicateur du jaune au bleu.
Soit V mL versés.

Expression des résultats :

Acidité libre (en points) = V

BONDERITE C-IC 65001 (en mL/L) = V x 2,4

BONDERITE C-IC 65001 (en g/L) = V x 3,5

Nota : Pour éviter les erreurs liées à l'appréciation de la zone de virage de l'indicateur, il est possible d'utiliser une méthode pH-métrique consistant à titrer par la solution de soude caustique 0,1N, jusqu'à l'obtention d'un pH de 4,60.

Remarque : la méthode de dosage de l'aluminium dissous est disponible auprès de nos services.

B) Ajustement des bains

Pour augmenter l'acidité libre de 1 point, ajouter 2,4 mL/L (3,5 g/L) de **BONDERITE C-IC 65001.**

PRECAUTIONS - RECOMMANDATIONS POUR LA MANIPULATION

Se référer à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

BONDERITE C-IC 65001 doit être stocké en emballage clos, entre 0 et 35°C
Tenir éloigné des produits alcalins.

REJETS

Vérifier la conformité de l'effluent avec la législation en vigueur.

Sapony X

ADDITIONAL INFORMATION
Clause de non-responsabilité
Note :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
L'information fournier dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
Les données contenues dans ce document sont fourniers à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Caponyx