BONDERITE

BONDERITE S-ST 5668

Nom actuel TURCO 5668

Juin 2013

DECAPANT DE PEINTURES POLYURETHANES PAR IMMERSION A CHAUD

PRESENTATION

BONDERITE S-ST 5668 est un décapant de peinture utilisable par immersion à chaud spécialement destiné à l'élimination des revêtements ne pouvant pas être attaqués par les décapants courants.

L**BONDERITE S-ST 5668** convient parfaitement pour l'enlèvement des revêtements :
- acrylique, époxy, primaire chromaté
- des PRC 1560 M et MC et autres revêtements polyuréthanes de ce type
- formophénolique, alkyde silicone, etc.

BONDERITE S-ST 5668 se présente sous la forme d'un liquide à 2 phases, la couche supérieure non aqueuse limitant de façon importante les pertes par évaporation et par entraînement du bain actif.

BONDERITE S-ST 5668 convient pour les matériaux utilisés en aéronautique :
- aluminium avec ou sans conversion chimique,
- oxydation anodique,
- titane,
- magnésium avec ou sans mordançage,
- cadmium,
- aciers au carbone,
- aciers faiblement alliés ou inoxydables,
- alliages inoxydables et réfractaires

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Ne contient :
- ni solvants chlorés,
- ni acides,
- ni chromates,
- ni phénols ou autres substances considérées généralement comme toxiques.

Passe l'essai des anneaux DOUGLAS aux conditions de 24 heures à 82° C. Cet essai est nécessaire pour la sécurité des aciers à haute résistance.

Possède une longue durée de vie par suite de sa couche supérieure non aqueuse.

PROPRIETES

- Aspect et couleur : Liquide biphasique ambré
- Odeur : ammoniacale
- pH pur : 12.5 environ
- Masse volumique : 1045 Kg/m3
- Point éclair : > 166°C (couche supérieure)
  > 93°C (couche inférieure)
- Hydrosolubilité : soluble

CONDITIONS D'UTILISATION

- Mode d'application : Immersion
- Concentration d'emploi : pur
- Température : 80 à 95°C
- Temps de traitement : 15 mn à 1H

Gamme type :

1) Dégraisser les pièces revêtues d'huile, de graisse ou toute autre souillure qui contaminerait le bain de **BONDERITE S-ST 5668**.
Dans ce but utiliser une émulsion ou un dégraissage alcalin.

Ne pas utiliser des dégraissants contenant des solvants chlorés.

Saphonyx

2) Immerger les pièces à décaper en s'assurant qu'elles sont sous la couche supérieure. La température recommandée est de 80 à 95°C
3) Retirer les pièces en prenant soin que l'excès de **BONDERITE S-ST 5668** retombe dans la cuve.
4) Rincer les pièces à l'eau courante sous forte pression ou bien à la vapeur.
5) Lorsqu'on procède à des ajouts de petites quantités de **BONDERITE S-ST 5668**, agiter vigoureusement la tourie de manière à réintroduire dans la cuve la même proportion de produit actif et de couche supérieure.

Matériel : les bacs peuvent être en acier doux mais les éléments chauffants seront nécessairement en acier inoxydable.

ETUDE CORROSION

Des plaquettes de 25 mm X 50 mm ont été immergées dans le **BONDERITE S-ST 5668**. Les résultats obtenus sont portés dans le tableau ci-dessous :

VARIATION DE POIDS en mg/cm2

MATERIAUX	24 heures à 82° C	7 jours à 40°C
AU4G1 Anodisé chromique	- 0,04	+ 0,04
AU4G1 Anodisé sulfurique	+ 0,14	+ 0,14
AZ5GU	+ 0,03	- 0,01
AZ5GU/A5	+ 0,02	+ 0,01
Magnésium	+ 0,03	
Magnésium (Dow 7)	+ 0,01	
TA6V	- 0,02	
TAV6E	- 0,02	
Acier ou carbone	- 0,02	

HYGIENE, SECURITE/STOCKAGE/ ENVIRONNEMENT/TRANSPORT

Consulter la Fiche de Données de Sécurité

BONDERITE S-ST 5668 devra être stocké dans un local dont la température ambiante se situe entre + 5 et + 50° C. Prévoir une ventilation et les précautions normales d'utilisation afin d'éviter le contact de la solution chaude sur la peau et les yeux.

CONTROLES

Les opérations de maintenance du bain sont décrites dans le document Instruction de Contrôle Bain Client joint en annexe.

Pour maintenir l'activité du bain, **BONDERITE S-ST 5668** a trois additifs spécialement conçus pour réajuster les caractéristiques essentielles pour maintenir une performance optimale du bain de décapage.

1) **BONDERITE S-ST 5668 ADDITIF n° 1** : additif de la couche huileuse de protection contre l'évaporation du bain

2) **BONDERITE S-ST 5668 ADDITIF n° 2** : additif pour maintenir l'alcalinité du bain

3) **BONDERITE S-ST 5668 ADDITIF n° 3** : additif pour maintenir la base solvantée du bain de **BONDERITE S-ST 5668**

Pour les réajustements nécessaires, avec chacun des additifs, se référer à la méthode de contrôle du **BONDERITE S-ST 5668**

INSTRUCTION DE CONTROLE BAIN CLIENT

Révision B du 12/02/97
Annule et remplace la révision : A du 02/06/1995
Nature des modifications : mise en page

PRODUIT: **BONDERITE S-ST 5668**

Saphonyx

Référence formule**:** T 03/01/94

1) TEMPERATURE

Pour assurer une bonne efficacité du **BONDERITE S-ST 5668**, maintenir la température entre 65 et 85°C. Il est recommandé de ne pas dépasser la température de 85°C afin d'éviter l'évaporation des produits volatils qui aurait pour conséquence de diminuer considérablement l'efficacité du bain.

2) COUCHE PROTECTRICE OU "SEAL"

2-1 Conditions de la mesure

L'épaisseur de la couche protectrice sera déterminée que lorsque le bain de **BONDERITE S-ST 5668** sera à la température d'utilisation.

2-2 Mesure

L'épaisseur de cette couche se mesure à l'aide d'un tube en verre de diamètre approximatif de 12 mm et d'une longueur de 1 000 mm environ. Tenir le tube en position verticale au-dessus de la cuve, avec ses deux extrémités libres. Immerger lentement l'extrémité inférieure du tube dans le bain en traversant la couche supérieure. Obturer l'extrémité supérieure avec le pouce, et relever lentement le tube dans sa position verticale en prenant bien soin de laisser l'extrémité inférieure immergée dans le bain. Mesurer l'épaisseur de la couche protectrice.

2-3 Réajustement

Le volume de la couche protectrice devra être compris entre 15 et 17 % du volume total du bain dans la cuve, l'épaisseur ne devra pas être inférieure à 100 mm.

Si ces valeurs ne sont pas atteintes, compléter avec du **BONDERITE S-ST 5668** Additive 1 pour retrouver les valeurs normales.

3) VOLUME ACTIF DU BAIN

3-1 Contrôle niveau

La hauteur du bain actif dans la cuve doit être prévue de manière à ce que la partie supérieure de la charge soit au moins à 50 mm de l'interface.

3-2 Contrôle de l'alcalinité

1- L'alcalinité totale du bain actif est déterminée par la prise d'un échantillon dans le volume actif du bain uniquement.

2- Prélever 10 ml du volume actif du bain à l'aide d'une pipette, déposer ces 10 ml dans un bécher et ajouter 100 ml d'eau distillée.

3- Titrer à l'acide sulfurique H_2SO_4 1N jusqu'à un pH de 8 à l'aide d'un pH-mètre.

4- Noter le nombre de H_2SO_4 1N soit A qui devra être 56 3 mls.

3-3 Réajustement de l'alcalinité

1-Si A est inférieure à 53 mls

Pour chaque ml manquant, ajouter 0,6 litre de **BONDERITE S-ST 5668** Additive n° 2 par 100 litres de volume actif du bain pour chaque ml manquant.

2- Si A est supérieur à 56 mls (valeur nominale)

Pour chaque ml supérieur à 56 mls ajouter 1,86 litres de **BONDERITE S-ST 5668** Additive n° 3 par 100 litres de volume actif du bain pour chaque ml de plus.

4) SURVEILLANCE PARTICULIERE

Il est très important, pour éviter tous risques d'apparition de piqûres ou corrosion sur les pièces en magnésium, aluminium etc... de ne pas introduire dans le bain de **BONDERITE S-ST 5668** des pièces qui pourraient contenir dans des alvéoles ou trous borgnes des solvants chlorés.

Saphonyx

- éviter de contaminer le bain par des ajouts d'eau.

4-1 Détermination du chlorure libre:

1- Prélever 5 ml du volume actif du bain à l'aide d'une pipette, déposer ces 5 ml dans un bécher et compléter à 100 ml avec de l'eau distillée

2- Amener jusqu'à un pH de 8 à l'aide d'un pH mètre avec de l'acide sulfurique 1N.

3- Mettre la solution dans une fiole jaugée de 250 ml et ajuster le volume. Homogénéiser.

4- Déterminer avec une électrode sélective "ion chlorure" la concentration en ion Cl (ppm).

4-2 Calcul:

ppm Cl mesuré x 50 = ppm Cl dans le bain

La valeur maximum doit être de 500 ppm. Si la valeur est supérieure, faire des tests de corrosion.

5) LISTE DES ADDITIFS NECESSAIRES AUX REAJUSTEMENTS

- **BONDERITE S-ST 5668** Additive n° 1 : couche protectrice
- **BONDERITE S-ST 5668** Additive n° 2 : additif alcalin
- **BONDERITE S-ST 5668** Additive n° 3 : additif solvanté

BONDERITE S-ST 5668 additifs 1, 2 & 3
Additifs pour le décapant peinture 5668

1°) DESCRIPTION

BONDERITE S-ST 5668 additifs 1, 2 et 3 sont des produits liquides pour le bain de décapage peinture **BONDERITE S-ST 5668**. Ils sont utilisés pour que ce dernier conserve, durant le temps d'utilisation, les caractéristiques optimales à son emploi.

2°) PROPRIETES

	Additif 1	Additif 2	Additif 3
Aspect	liquide huileux	liquide	liquide
Couleur :	incolore	incolore	incolore
Odeur :	faible	faible odeur d'ammoniaque	faible
pH	non applicable	pH à 176 g/ l : 12,3	non applicable
Température d'ébullition		> 170°C	
Point éclair	> 166°C	93°C	93°C
Point d'auto-inflammation	>250°C	385°c	
Pression de vapeur	< 1 Pa à 20°C	0,5 mbar à 20°C	
Masse volumique	901 kg / m3	1012 kg/m3	
Solubilité	nulle dans l'eau	soluble	soluble

3°) APPLICATION

Tous les applicateurs de peinture

4°) CONDITIONS D'UTILISATION

Additif 1	Additif 2	Additif 3
Permet de renouveler la couche protectrice qui a été éliminée par entraînement	Permet d'élever l'alcalinité du **BONDERITE S-ST 5668**	Permet d'abaisser l'alcalinité du **BONDERITE S-ST 5668**

Pour les méthodes d'ajout, se reporter à la fiche "Instructions de Contrôle de Bain Client" du TURCO 5668.

Saphonyx

5°) Hygiène / sécurité / Stockage / environnement / Transport

le TURCO **Additif 1** est non étiquetable.

	Additif 2	Additif 3
Symbole	**C** - corrosif	**Xi** - Irritant
Phrases R	**R20** - Nocif par inhalation **R22** - Nocif en cas d'ingestion **R34** - provoque des brulures **R37** - Irritant pour les voies respiratoires.	**R36/38** - irritant pour les yeux et la peau.
Phrases S	**S25** - Eviter le contact avec les yeux **S26** - En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste **S36** - Porter un vêtement de travail approprié.	**S26** - en cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste. **S37** - porter des gants appropriés. **S41** - En cas d'incendie et/ou d'explosion ne pas respirer les fumées.
Stockage	- stocker hors gel entre +15 et +40°C - locaux correctement aérés - Conserver éloigné d'oxydants forts	- Conserver éloigné d'acides - Conserver éloigné de flammes et d'étincelles. - Eviter l'accumulation de charges électrostatiques. - locaux correctement aérés.

ADDITIONAL INFORMATION
Clause de non-responsabilité
Note :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
L'information fournier dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
Les données contenues dans ce document sont fourniers à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits.

Saphonyx

En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel.**

Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Saphonyx