BONDERITE M-NT 20120

Septembre 2014

Traitement de conversion sans phosphates pour l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium

PRESENTATION

BONDERITE M-NT 20120 est un produit de prétraitement liquide sans phosphates spécialement formulé pour le traitement de surfaces en acier, en acier galvanisé et en aluminium.

BONDERITE M-NT 20120 est exempt de composés organiques volatils et de métaux lourds toxiques.

Utilisé avant peinture, **BONDERITE M-NT 20120** accroît considérablement la résistance à la corrosion. Ses propriétés anticorrosives seront généralement meilleures que celles d'une phosphatation fer avec un rinçage final exempt de chrome.

BONDERITE M-NT 20120 est spécialement formulée pour limiter le phénomène de flash-rust qui peut survenir sur les installations de traitement de surface, en particulier lors des arrêts de ligne.

BONDERITE M-NT 20120 résiste également au gel et offre une durée de stockage de 2 ans.

BONDERITE M-NT 20120 peut être appliquée par pulvérisation ou par immersion, et ne nécessite pas de chauffage (température minimale : 20°C).

L'application de **BONDERITE M-NT 20120** est compatible avec tous les types de peintures. L'utilisation d'eau déminéralisée ou osmosée est conseillée pour améliorer la qualité générale du traitement.

CARACTERISTIQUES

Aspect : liquide
Couleur : incolore à légèrement jaune
Densité à 20 °C : 1,01
Aisément miscible à l'eau.

MISE EN OEUVRE

Produits nécessaires :

BONDERITE M-NT 20120
BONDERITE M-AD 700 (pour augmenter le pH)
BONDERITE M-AD 252 (pour baisser le pH)

Montage :

Remplissez d'eau les ¾ du bain (eau osmosée ou déminéralisée conseillée).
Ajout de **BONDERITE M-NT 20120** :
Pour 1 000 L de bain, ajouter sous agitation de 10 à 35 L de **BONDERITE M-NT 20120.**
Compléter le bain à son niveau de travail par ajout d'eau.
Ajouter doucement **BONDERITE M-AD 700** pour ajuster le pH vers 4,2

PARAMETRES DE FONCTIONNEMENT DU BAIN

pH :	4,2 à 5,2
Acidité Totale :	2,7 à 9,5 pts
Temps de traitement :	20 à 120 s
Température :	20 à 50°C
Pression d'aspersion :	0,5 à 1,5 bar

Résumé des paramètres du processus :
Au sein de la gamme préférentielle de pH allant de 4,2 à 5,2, la concentration en **BONDERITE M-NT 20120** est adaptée au processus.
La concentration de travail (acidité totale) pour chaque ligne de production dépend du temps de traitement, de la forme des pièces traitées ainsi que d'autres paramètres.
Un bain monté à 1% vol en **BONDERITE M-NT 20120** présente une acidité totale égale à 2,7 pts.

Si la concentration descend en-dessous de la valeur souhaitée, elle doit être augmentée par l'ajout de **BONDERITE M-NT 20120**, même si le pH se situe déjà dans la plage conseillée.

Saphonyx

Si la concentration en **BONDERITE M-NT 20120** est conforme aux recommandations, le pH du bain peut être ajusté par ajout de **BONDERITE M-AD 252** (diminution du pH) ou par ajout de **BONDERITE M-AD 700** (hausse du pH).

Des modifications des paramètres du processus mentionnés ci-dessus peuvent en outre être nécessaires.
Elles doivent être évaluées de manière individuelle et documentées de manière spécifique pour chaque ligne de production.

Description du processus : Avec dégraissage alcalin – 5 zones
1. Dégraissage alcalin
2. Rinçage (eau industrielle)
3. Rinçage (ED)
4. Bain de conversion (**BONDERITE M-NT 20120**)
5. Rinçage (ED)
6. Séchage (en option, selon le système de peinture)

METHODE DE CONTRÔLE ET D'ENRICHISSEMENT

A) Méthode de dosage

Le contrôle du bain porte sur la détermination des deux paramètres :
- pH
- Acidité Totale (liée à la concentration en **BONDERITE M-NT 20120**)

1) Mesure du pH

Le pH est mesuré à l'aide d'un pH-mètre muni d'une électrode stable aux fluorures, qui doit être étalonnée chaque jour à pH 4 et 7.
Le pH du bain doit se situé entre 4,2 et 5,2.

Pour baisser le pH, ajouter **BONDERITE M-NT 20120** ou **BONDERITE M-AD 252**

Pour augmenter le pH, ajouter **BONDERITE M-AD 700**.

2) Détermination de l'acidité totale :

Prélever un échantillon du bain.
A l'aide d'une pipette, prélever 100 mL de solution et les introduire dans un erlenmeyer.
Ajouter 6 à 8 gouttes de bleu de Thymol
Titrer avec une solution de soude caustique 0,1N jusqu'au virage de l'indicateur du jaune au bleu.
Soit V mL versés
L'acidité totale du bain est égale à : V (en points)

Pour augmenter l'acidité totale de **1** point, ajouter 3,7 L de **BONDERITE M-NT 20120** pour 1000 L de bain**.**

RECOMMANDATIONS :

Les contenants pour le produit **BONDERITE M-NT 20120** doivent être en plastique résistant aux fluorures comme le PVC dur ou le PP.

Les contenants utilisés pour le bain de **BONDERITE M-NT 20120** peuvent être réalisés en PVC dur (sans plastifiants) ou en acier inoxydable.
Un contenant en acier doux résistant au fluorure peut également être utilisé.
Les systèmes de pulvérisation, les pompes et les dispositifs de chauffage doivent être en acier inoxydable.
Le traitement et l'évacuation des eaux usées doivent respecter la réglementation locale en matière de rejet.

STOCKAGE :

BONDERITE M-NT 20120 peut précipiter en cas de stockage à des températures situées en dessous de 0°C ou au dessus de 40°C.
Ceci n'endommagera pas le produit de manière irréversible.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

BONDERITE M-NT 20120 contient des composés fluorés complexes.
Nota : Pour plus de précisions, consulter la fiche de données de sécurité.

Saphonyx

ADDITIONAL INFORMATION
Clause de non-responsabilité
Note :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
L'information fournier dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
Les données contenues dans ce document sont fourniers à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Saphonyx