BONDERITE

BONDERITE C-AK 430

Nom actuel Ridoline 430

Juin 2013

DEGRAISSANT- SATINANT DES SURFACES EN ALUMINIUM
APPLICATION EN IMMERSION OU ASPERSION

PRESENTATION

BONDERITE C-AK 430 est une composition chimique destinée à réaliser le dégraissage et le dérochage/ satinage simultanés des pièces en aluminium.

BONDERITE C-AK 430 a été élaborée tout particulièrement pour traiter l'aluminium et ses alliages, y compris les alliages de fonderie, dans l'industrie de l'architecture, mais il est également employé dans le domaine des transports, de la mécanique et de l'industrie générale.

BONDERITE C-AK 430 s'utilise principalement dans les domaines suivants :

- lignes de conversion chimique des surfaces en aluminium, notamment des profilés et tôles pour les applications architecturales avant application d'un revêtement organique
- lignes d'anodisation
- préparation des pièces avant soudure par points, collage, ou dépôt galvanique

BONDERITE C-AK 430 prévient la formation de tartre incrustant et de boues en fond de cuve grâce à un pouvoir complexant très élevé vis-à-vis de l'aluminium dissous.

CARACTERISTIQUES

. Aspect :liquide limpide, incolore à jaune clair.
. Densité à 20 °C : 1,43.
. Produit fortement alcalin
. pH du produit pur : >13

CONDITIONS D'UTILISATION

BONDERITE C-AK 430 s'utilise le plus souvent en aspersion, mais convient pour les applications en immersion.

Les paramètres de travail recommandés sont les suivants :

. Concentration : 30 à 70 g/l.
. Température : 40 à 60 °C.
. Temps de contact : 1 à 3 mn en aspersion
2 à 10 mn en immersion

Il est possible d'ajouter un additif détergent approprié, en cas de difficulté de dégraissage.

Nota : Les conditions opératoires peuvent être modifiées en fonction de la nature de l'alliage, de l'état superficiel initial du métal et de la perte de poids requise;elles sont fixées par nos services techniques après étude de ces spécificités.

EQUIPEMENT

Les matériaux à utiliser pour la cuve et le système de chauffage sont l'acier doux ou l'acier inoxydable.

Ne pas utiliser de composants en aluminium ou en alliages cuivreux.

Un système de captation des vapeurs est recommandé.

METHODE DE CONTROLE ET D'ENRICHISSEMENT

A) Méthode de dosage

Saphonyx

Le contrôle d'un bain de **BONDERITE C-AK 430** porte sur le dosage des éléments suivants :

- concentration en produit.
- concentration en aluminium dissous.

Mode opératoire

Prendre un échantillon du bain et le laisser refroidir à température ambiante.
A l'aide d'une pipette, prélever 10 ml de cet échantillon refroidi pour les verser dans un erlenmeyer.
Ajouter environ 50 ml d'eau déminéralisée et quelques gouttes d'indicateur phénolphtaléine ; la solution devient rose.
Au moyen d'une burette contenant une solution d'acide sulfurique N, titrer jusqu'au virage de l'indicateur du rose à l'incolore.
Soit V_1 ml versés.

A la solution précédemment titrée, ajouter environ 5 g de fluorure de potassium anhydre, et bien agiter ; la solution redevient rose.
La burette d'acide sulfurique N ayant été préalablement remise à zéro, titrer à nouveau avec cette solution jusqu'au virage au rose à l'incolore.
Ajouter alors un excès de fluorure de potassium et vérifier que la solution ne redevienne pas rose ; sinon poursuivre le titrage.
Soit V_2 ml versés.

Expression des résultats

Le résultat est exprimé sous forme de pointage

a) Bain neuf

Pointage du bain = V_1

b) Bain en fonctionnement

Pointage du bain = (V_1 - 0,33 V_2)
Pour information, la teneur en RIDOLINE 430 (en g/L) est égale à Pointage du bain x 12,9

Concentration en aluminium dissous (en g/l) = V_2 x 0,9

B) Enrichissement du bain

Le bain de **BONDERITE C-AK 430** est maintenu dans ses paramètres de travail, par ajout régulier de produit.

Pour chaque point manquant, ajouter 9 ml/l (13 g/l) de **BONDERITE C-AK 430**
L'ajout doit toujours être réalisé de façon préventive, afin de maintenir une causticité suffisante pour prévenir la précipitation de l'aluminium.

Lorsque la teneur en aluminium dissous augmente, la vitesse d'attaque diminue et peut devenir insuffisante.

Lorsque le bain atteint une teneur en aluminium fixée (dépendant des paramètres opératoires et des caractéristiques de la ligne), le bain doit être vidangé.

PRECAUTIONS - RECOMMANDATIONS POUR LA MANIPULATION

BONDERITE C-AK 430 est un produit alcalin fort, renfermant en particulier de la soude caustique; les précautions à observer sont donc celles relatives à la manipulation des produits caustiques.

Le contact avec la peau et les yeux peut provoquer des irritations ou brûlures.

Le port de bottes, gants, lunettes, vêtements de protection est recommandé.

En cas de contact avec les yeux ou l'épiderme, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Pour plus de précisions, consulter la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Saphonyx

BONDERITE C-AK 430 doit être stocké en emballage fermé, dans une zone tempérée. (hors gel)
Tenir à l'écart des produits acides.

REJETS

Pour le rejet des solutions usagées, il convient de procéder comme suit :

- neutralisation par un acide (chlorhydrique ou sulfurique) pour amener le pH entre 6,5 et 9.
- décantation des boues formées.

Vérifier la conformité de l'effluent avec la législation en vigueur.

ADDITIONAL INFORMATION
Clause de non-responsabilité
Note :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
L'information fournier dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
Les données contenues dans ce document sont fourniers à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel.**
Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Saphonyx