BONDERITE C-AK L-95

Nom actuel Novaclean L 95

Juin 2013

LIQUID ALKALINE CLEANER FOR DEGREASING METAL SURFACES

DEGRAISSANT LIQUIDE DES SURFACES METALLIQUES

PRESENTATION

BONDERITE C-AK L-95 est un produit liquide, fortement alcalin, destiné au dégraissage des surfaces métalliques.

BONDERITE C-AK L-95 s'utilise aussi bien pour le dégraissage chimique (en combinaison avec un additif détergent à base d'agents tensio-actifs), que pour le dégraissage en phase électrolytique.

BONDERITE C-AK L-95 s'emploie également en aspersion ou sous ultra-sons, associé à l'additif approprié.

BONDERITE C-AK L-95 convient aussi pour les opérations de déphosphatation et de désavonnage des pièces traitées en déformation à froid.

BONDERITE C-AK L-95 s'utilise, en particulier, pour la préparation des surfaces avant dépôt chimique ou électrolytique, avant émaillage ou sur les lignes de traitement avant revêtement organique.

BONDERITE C-AK L-95 est tout particulièrement adapté au traitement des métaux ferreux et cuivreux.

CARACTERISTIQUES

. Aspect : Liquide limpide
. Couleur : Incolore à jaune clair
. Densité : 1,42
. Aisément miscible à l'eau.
. pH d'une solution à 10 g/l : environ 13
. Ne renferme pas de phosphates pour le respect de l'environnement
. Très fortes propriétés séquestrantes vis à vis des sels de dureté de l'eau et des ions métalliques.
. Ne renferme pas d'agent tensio-actif.
. Ne pas utiliser sur métaux légers.

CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé **BONDERITE C-AK L-95** peut être appliqué par immersion, en aspersion ou sous ultra-sons et convient pour les applications à l'attache ou au tonneau (en galvanoplastie).

Les paramètres opératoires recommandés sont les suivants :

1) Dégraissage en immersion

. Concentration

BONDERITE C-AK L-95 : 35 à 70 ml/l
(50 à 100 g/l)
Additif détergent : 2 à 10 ml/l

. Température : 50 à 90°C
. Temps de contact : 5 à 15 mn

L'additif détergent utilisé peut varier selon les performances visées.

Il est intéressant de maintenir dans le bain une légère agitation, par exemple à l'aide d'air surpressé, pour faciliter le renouvellement du film de solution dégraissante au contact de la surface à nettoyer, mais en évitant une agitation trop importante qui peut provoquer des phénomènes de moussage.

2) Dégraissage en ultra-sons

. Concentration

BONDERITE C-AK L-95 : 30 à 60 ml/l
Additif détergent : 2 à 5 ml/l

Saphonyx

. Température : 50 à 70°C
. Temps de contact : 2 à 5 mn

3) Dégraissage électrolytique

* Concentration :	40 à 70 ml/l
* Température :	20 à 60 °C
* Temps de contact :	1 à 5 mn
* Densité de courant :	2 à 10 A / dm².

BONDERITE C-AK L-95 s'utilise le plus souvent en phase anodique sur les surfaces en acier. Toutefois, il peut également être utilisé :

- en phase cathodique
- en phase cathodique suivie d'une phase anodique (si possible dans des cuves différentes).
- en inversion périodique.

BONDERITE C-AK L-95 peut s'employer à température ambiante (20 à 25 °C), mais une augmentation de température favorise son action, en particulier en élevant la conductibilité de la solution.

4) Dégraissage en aspersion

. Concentration
BONDERITE C-AK L-95 : 0 à 30 ml/l
Additif détergent : 1 à 3 ml/l
. Température : 30 à 70°C
. Temps de contact : 1 à 5 mn
. Pression : 1,5 à 2 bars

Le choix de l'additif detergent est effectué en fonction de la température de travail souhaitée.

Nota : Les conditions opératoires peuvent être modifiées en fonction de la nature et de la quantité des souillures présentes, ainsi que de de la composition des métaux à traiter; elles sont fixées par nos services techniques après étude de ces spécificités.

EQUIPEMENT

Les matériaux à utiliser pour la cuve et le système de chauffage sont l'acier doux ou l'acier inoxydable.

Ne pas utiliser de composants en aluminium ou en alliages cuivreux.

Un système de captation des vapeurs est recommandé.

METHODE DE CONTROLE ET D'ENRICHISSEMENT

A) Méthode de dosage

Mode opératoire

. Prélever un échantillon du bain et le laisser refroidir à température ambiante.
. A l'aide d'une pipette, prélever 10 ml de solution et les introduire dans un erlenmeyer.
. Ajouter environ 50 ml d'eau distillée et 3 à 5 gouttes d'indicateur phénolphtaléine.
. La solution devient rose.
. Titrer avec une solution d'acide chlorhydrique N jusqu'au virage de l'indicateur du rose à incolore.
. Soit V ml versés

Expression des résultats

Alcalinité Libre (nombre de points) = V

Concentration en
BONDERITE C-AK L-95 (ml/l) = V x 10,8

Concentration en
BONDERITE C-AK L-95 (g/l) = V x 15,3

B) Ajustements des bains

Le bain est maintenu à concentration constante par ajout régulier de produit, de préférence à l'aide d'une pompe doseuse.

En cas de dérive, un ajout ponctuel de produit est réalisé.

saphonyx

Un bain monté à 50 ml/l présente une alcalinité libre d'environ 4,5 points.

Pour augmenter l'alcalinité libre de 1 point, ajouter 10,8 ml/l (15,3 g/l) de **BONDERITE C-AK L-95.**

L'enrichissement en additif détergent se fait en respectant les proportions par rapport au **BONDERITE C-AK L-95**.

Toutefois, en cas de difficultés particulières (série de pièces très grasses), il est possible de procéder à un rajout d'additif pour résoudre ce problème ponctuel ; ceci permet d'optimiser les coûts en ne rajoutant que des agents tensio-actifs et non pas la charge minérale non indispensable dans ce cas.

En cas d'utilisation de deshuileur ou de module d'ultra filtration, une partie des tensio-actifs se trouve piégée avec l'huile éliminée et il convient donc d'ajuster les rajouts en conséquence.

PRECAUTIONS - RECOMMANDATIONS POUR LA MANIPULATION

BONDERITE C-AK L-95 est un produit alcalin fort, renfermant de la lessive de potasse ; les précautions à observer sont donc celles relatives à la manipulation des produits caustiques.

Le contact avec la peau et les yeux peut provoquer de sévères irritations ou brûlures.

Le port de bottes, gants, lunettes de sécurité, vêtements de protection est recommandé.

En cas de contact avec les yeux ou l'épiderme, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Pour plus de précisions, consulter la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

BONDERITE C-AK L-95 doit être stocké en emballage fermé, dans un local tempéré, à l'abri de la chaleur et du gel.

Tenir éloigné des composés acides.

REJETS

Pour le rejet des solutions usagées, il convient de procéder comme suit :

- élimination des huiles par cassage acide ou tout autre moyen physique ou chimique approprié.
- neutralisation par un acide (chlorhydrique ou sulfurique) pour précipiter les sels et ajuster le pH entre 6,5 et 9.
- décantation des boues formées.

Vérifier la conformité de l'effluent avec la législation en vigueur.

ADDITIONAL INFORMATION
Clause de non-responsabilité
Note :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
L'information fournier dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Saphonyx

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
Les données contenues dans ce document sont fourniers à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel.**

Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Saphonyx