BONDERITE

# BONDERITE S-ST 99 A / S-AD 201

Nom actuel NOVASTRIP 99 A/ NOVASTRIP ADDITIVE 201

Juin 2013

PROCEDE DE DECAPAGE DES PEINTURES
EXEMPT DE DICHLOROMETHANE

## PRESENTATION

**BONDERITE S-ST 99** est un procédé bi-composants, pour la constitution d'un bain de décapage en milieu solvant, d'une très grande efficacité, destiné à éliminer les revêtements de peinture sur tous supports.

**BONDERITE S-ST 99** est un système exempt de chlorure de méthylène, apportant une sérieuse amélioration en termes d'hygiène-sécurité / environnement.

**BONDERITE S-ST 99** s'applique sur différents substrats (acier, zinc, aluminium, ...), mais est tout particulièrement adapté au traitement des profilés en aluminium ayant subi un traitement de conversion chimique et recouvert d'un revêtement à base de poudre, du type polyester.

## CARACTERISTIQUES

Le procédé comprend deux produits :

### BONDERITE S-ST 99 A (base solvante)

. Aspect : liquide homogène.
. Couleur : incolore
. Odeur caractéristique
. Densité : 1,05
. Peu miscible à l'eau.
. Produit volatil
. Point d'éclair : > 100 °C
. pH du produit pur : non concerné
. Constitué de solvants
. Exempt de composés phénoliques.

### BONDERITE S-AD 201 (accélérateur alcalin)

. Aspect : liquide pouvant présenter un léger trouble.
. Couleur : jaune à rougeâtre
. Odeur caractéristique
. Densité : 1,24
. Aisément miscible au **BONDERITE S-ST 99 A.**
. Produit à caractère alcalin fort.
. pH du produit pur : environ 14
. Constitué de solvants et d'accélérateurs de décapage.
. Exempt de composés phénoliques ou fluorés.

## MISE EN OEUVRE

**BONDERITE S-ST 99** s'utilise en immersion dans des cuves appropriées.

### PARAMETRES OPERATOIRES

Le bain de décapage peintures est constitué par le mélange suivant :

. **BONDERITE S-ST 99 A :** 80 à 90 %
. **BONDERITE S-AD 201** : 20 à 10 %

* Température : 20 à 40 °C

* Temps de contact : à partir de 3 minutes.

Le bain s'utilise tel quel, et il ne doit pas être rajouté d'eau, sous peine de voir son activité décroître rapidement.

Ceci peut également entrainer une attaque du métal et l'apparition d'un déphasage du bain.

Saphonyx

* Il est également important de respecter la température de travail.

Pour une rapidité d'action optimale, la température recommandée est de 40 °C.

* Le temps de contact est toujours le paramètre le plus délicat à fixer, car, il dépend du type de revêtement à éliminer, de la température de travail et de l'épaisseur du feuil de peinture.

Sur aluminium, l'action du décapage est généralement rapide.

Il est alors préférable de retirer les pièces dès le décapage terminé. En effet, le produit continue son action au-delà du décapage et peut provoquer une légère agression du matériau, due à son alcalinité.

* Il est recommandé d'utiliser un système d'agitation du bain pour faciliter l'élimination de la peinture de la superficie des pièces.

* Pour maintenir le bain en bon état de fonctionnement, une élimination périodique ou continue par filtration des boues formées est préconisée (un filtre-presse est idéal).

* Après décapage, sortir les pièces et les rincer à l'eau industrielle courante pour chasser la boue en suspension (parfois action par aspersion nécessaire).

*Nota : L'eau de rinçage ne doit pas être introduite dans le bain de décapage.*

EQUIPEMENT

. La cuve est proportionnée de façon à traiter les surfaces à décaper, (par exemple, pour des profilés de 6 mètres de long, utilisation d'une cuve d'environ 7 mètres de long), avec un fond en pente pour faciliter la décantation des particules de peintures dissoutes.

. Il est conseillé d'utiliser une cuve en acier doux ou en acier inoxydable.

. Ne pas employer d'équipement en métaux légers (zinc, aluminium, etc...), ni de matières plastiques sensibles à l'action des solvants.

. Dans la mesure du possible, la cuve est munie d'un couvercle, afin de limiter l'évaporation (et donc la perte) du produit.

**METHODE DE CONTROLE ET DE REGENERATION**

**A) Méthode de dosage**

1) Alcalinité libre

Mode opératoire

. Prélever un échantillon du bain et le laisser refroidir à température ambiante.
. Filtrer sur papier filtre.
. A l'aide d'une pipette, prélever 10 ml de solution et les introduire dans un erlenmeyer.
. Ajouter 100 ml d'alcool isopropylique et 4 à 6 gouttes d'indicateur phénolphtaléine.
. La solution devient rose.
. Titrer avec une solution d'acide chlorhydrique N jusqu'au virage de l'indicateur du rose à l'incolore.
. Soit $V_1$ ml versés

Expression des résultats

Alcalinité Libre (nombre de points) = $V_1$

2) Alcalinité totale

. Prélever un échantillon du bain et le laisser refroidir à température ambiante.
. Filtrer sur papier filtre.
. A l'aide d'une pipette, prélever 10 ml de solution et les introduire dans un erlenmeyer.
. Ajouter 100 ml d'alcool isopropylique et 4 à 6 gouttes d'indicateur vert de bromocrésol.
. La solution devient bleue.
. Titrer avec une solution d'acide chlorhydrique N jusqu'au virage de l'indicateur du bleu au jaune.
. Soit $V_2$ ml versés

saphonyx

Expression des résultats

Alcalinité Totale (nombre de points) = $V_2$

**B) Régénération des bains**

Lorsque le bain fonctionne, l'accélérateur réagit chimiquement avec le film de peinture qu'il dissout, alors qu'une partie du solvant s'évapore.

La régénération du bain se fait donc en réajustant la teneur en accélérateur, puis en complétant le niveau avec le solvant.

Le bain doit être maintenu dans les paramètres suivants :

* Alcalinité libre : 0,5 à 3 points
* Alcalinité totale : 15 à 20 points *(valeur indicative)*

Pour augmenter le titrage de 1 point, il faut ajouter 20 g/l de **BONDERITE S-AD 201**

Ensuite, le niveau est réajusté par ajout de **BONDERITE S-ST 99 A**

## PRECAUTIONS - RECOMMANDATIONS POUR LA MANIPULATION

**BONDERITE S-ST 99 A** est un produit solvant, nocif par ingestion.

**BONDERITE S-AD 201** est un produit alcalin et les précautions à observer sont donc celles relatives à la manipulation de ce type de produit.

Eviter le contact avec la peau, les projections dans les yeux et l'inhalation des vapeurs.

Pour la manipulation, le port de gants et de lunettes de protection est recommandé.

En cas de contact avec les yeux ou l'épiderme, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

*Nota : Pour plus de précisions, consulter la fiche de données de sécurité.*

## CONDITIONS DE STOCKAGE

**BONDERITE S-ST 99 A** et **BONDERITE S-AD 201** doivent être stockés en emballages fermés, dans un local frais et ventilé.

## REJETS

Les bains usagés de **BONDERITE S-ST 99** ne doivent pas être rejetés dans le milieu naturel.

Ils sont récupérés par une société spécialisée pour régénération ou traitement en site agréé.

**ADDITIONAL INFORMATION**
**Clause de non-responsabilité**
**Note :**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :**
L'information fournier dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Saphonyx

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation, l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :**
Les données contenues dans ce document sont fourniers à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel.**

**Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Utilisation des marques**
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats-Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Saphonyx